

DISCO DE CORTE W-MAX



Descripción del producto

Disco de corte desarrollado para utilizar en máquinas eléctricas en corte de acero inoxidable y acero al carbón; proporciona cortes rápidos, precisos con excelente resultados en lámina, perfiles y materiales duros.

Características

- Cumple con la norma EN 12413.
- Disco hecho con abrasivos, resinas y mallas de fibra de vidrio de gran calidad, que proporciona baja fricción, reduciendo la producción de calor durante el trabajo, aumentando la velocidad de corte y ofreciendo una perfecta estabilidad dinámica del disco.
- No contiene Hierro, Cloro y Azufre, lo cual es importante para evitar la contaminación del acero inoxidable.
- Genera poco humo.
- Doble malla de seguridad

Aplicaciones

- Ideal para cortes de diversos materiales: acero inoxidable, acero carbono, piezas galvanizadas, metales ferrosos.
- Recomendaciones de uso: cortes en vigas de acero, tubos y conductos de aire, tubos macizos, cables y armazones de acero.
- Todo tipo de trabajo de mantenimiento, producción y construcción en acero.
- Se puede utilizar en amoladoras, respetando las RPM recomendadas.

Código	Diámetro		Grosor		Buje		Max. RPM
	mm.	pulg.	mm.	pulg.	mm.	pulg.	
05986 115 001	115	4 1/2"	1		22.23	7/8"	13,300
05986 180 101	180	7"	1.6		22.23	7/8"	8,500

PRINCIPALES VENTAJAS

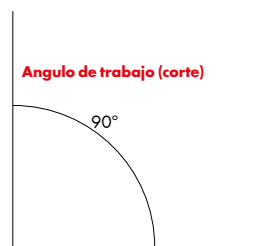
- Corte suave, fácil, rápido, preciso y estable.
- Corte en acero inoxidable y acero al carbón.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Amoladora.
- Discos Flap.
- Equipo de seguridad.

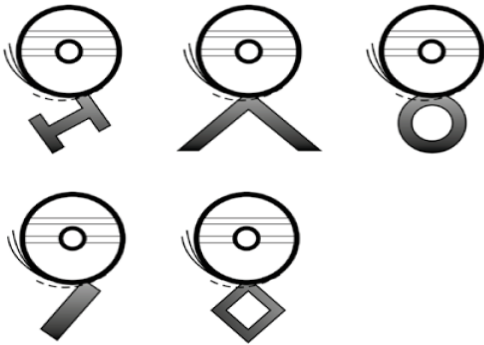
PRINCIPALES MERCADOS

- Ferretería.
- Tlapalería.
- Casa de materiales de Construcción.
- Tornillerías.



DISCO DE CORTE W-MAX

Ejemplos de posiciones a respetar en el corte de diferentes tipologías y formatos de materiales



Información de seguridad y manipulación del producto

- Siga las instrucciones de seguridad indicadas en la etiqueta del disco.
- Utilice guantes de seguridad, protección para los ojos (lentes) y protección contra polvo (máscara).
- No utilice el disco si está dañado.
- Siga las instrucciones de montaje del disco prestando atención a las restricciones presentes en la etiqueta.
- Retire fuentes de ignición, combustibles, materiales inflamables o explosivos de la zona de trabajo antes de iniciar la operación.
- Utilice el disco de corte única y exclusivamente en materiales adecuados y con la máquina apropiada.
- No utilice los discos de corte para desbastar y no aplique cargas laterales en el disco.
- Manipule la máquina siempre con ambas manos. Realice el corte de forma progresiva y con suavidad.
- No aplique presión sobre él.

Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacenar los discos en un lugar con temperatura entre +5 °C y +45°, y con una humedad relativa entre 45% y 65%, de preferencia en un embalaje cerrado.
- No exponer los discos a ambientes cerrados y con elevada humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.
- Asegúrese que el disco está dentro del plazo de validez de la vida útil (información gravada en el anillo metálico). El plazo de validez de un disco abrasivo es de 3 años a partir de la fecha de fabricación.
- No utilice los discos si este plazo de vida útil ha expirado.

RESTRICCIONES

- Nunca utilice el disco para desbastar.
- El uso incorrecto del disco cortará las mallas de seguridad del disco.
- Nunca exceder la velocidad máxima de trabajo indicada en la etiqueta del disco (80 m/s).
- Nunca utilice un disco en mal estado (con grietas).
- Nunca forzar el disco. No ejercer presión sobre el disco durante la operación de corte. El peso de la máquina es suficiente.
- No aplique presión lateral sobre el disco.
- No realizar cortes curvos.
- La dimensión de la pieza a cortar debe ser acorde con el diámetro del disco.
Regla: el grosor de la pieza debe ser aproximadamente un 10% del diámetro del disco.
- Nunca utilice el disco sin la carcasa de protección de la máquina.